

Evento organizzato da
Polisportiva Campogalliano:



Evento organizzato e
con il patrocinio di:



Con il patrocinio
e il sostegno di:



Campionato
Regionale



Con il patrocinio del
Comune di Campogalliano



10 MILA DELLA BILANCIA

**SABATO
26 GIUGNO**

**Ore 19.30
CAMPOGALLIANO - MODENA**

Evento nazionale UISP-CONI di "Fase 2",
saranno assegnati anche i titoli regionali Uisp E.R. sulla distanza dei 10 km

CAMPIONATO REGIONALE UISP DI CORSA SU STRADA

Gara valida per l'assegnazione del titolo regionale sulla
distanza di 10000 metri. Saranno premiati i primi 3 di ogni
categoria oltre ai primi 5 uomini e le prime 5 donne
assolute.

MAIN PARTNER



OFFICIAL PARTNER

OFFICIAL SUPPLIERS



MEDIA PARTNER



www.diecimiladellabilancia.it

ESTRATTO DI REGOLAMENTO

ISCRIZIONI E INFORMAZIONI

Le iscrizioni si possono effettuare dal 01/05/2021 alle 23.59 del 23/06/2021.

COME ISCRIVERSI

Le iscrizioni possono essere effettuate secondo le seguenti modalità:

A - sulla piattaforma www.atleticando.net

OPPURE

B - Utilizzando la scheda di iscrizione, che è possibile trovare anche sulla pagina www.diecimiladellabilancia.it inviandola via mail compilata in ogni sua parte ad info@diecimiladellabilancia.it allegando la documentazione richiesta

ISCRIZIONE

€ 10.00 per iscrizioni avvenute entro e non oltre il 31/05/2021

€ 12.00 per iscrizioni avvenute dall'1/06/2021 al 14/06/2021

€ 15.00 per iscrizioni avvenute entro e non oltre le ore 23.59 del 23/06/2021

LA QUOTA DI ISCRIZIONE ANDRÀ VERSATA IL GIORNO DELLA MANIFESTAZIONE. ATTENZIONE: IL SUO VALORE VIENE STABILITO IN BASE AL GIORNO IN CUI È STATA EFFETTUATA L'ISCRIZIONE. CONTROLLA LE DATE DEL CAMBIO QUOTA.

PREMIAZIONI ASSOLUTI

Le premiazioni ufficiali si terranno alle ore 21.30 circa.

Attenzione: i premi non consegnati non saranno spediti a casa e non sarà data comunicazione ai vincitori, scritta o verbale, sul loro mancato ritiro.

Al termine della gara, durante la cerimonia, saranno premiati, con premi a scalare:

- i primi 5 uomini assoluti al traguardo
- le prime 5 donne assolute al traguardo

PREMIAZIONI ATLETI CAMPIONATO REGIONALE UISP

- 1) Ai primi di ognuno delle 22 categorie verrà assegnata la MAGLIA di Campione Regionale.
- 2) Ai primi TRE classificati di ognuno delle 22 categorie verrà assegnata MEDAGLIA.
- 3) Ai primi TRE classificati di ognuno delle 22 categorie, sarà assegnato un premio in natura.

PREMIAZIONI SOCIETÀ CAMPIONATO REGIONALE (M+F)

Le prime 3 SOCIETÀ saranno premiate con il Trofeo o Targa: "Diecimila della Bilancia" e un premio in natura a scalare.

RITROVO - AREE PARTENZA - ORARIO PARTENZA

Il ritrovo é a partire dalle ore 16.30 c/o Palazzo dello Sport in via Mattei a Campogalliano.

SERVIZI IGIENICI, DOCCE. E DEPOSITO BORSE

Non sono previsti servizi igienici, docce e deposito borse.

PACCO GARA

A tutti gli iscritti premio di partecipazione a ricordo della manifestazione.

SPECIALE SOCIETÀ

Società e gruppi che avranno ISCRIZIONI superiori a 10 atleti sarà riconosciuto un pettorale in omaggio. Per le società sarà possibile iscriversi inviando una e-mail a info@diecimiladellabilancia.it allegando la documentazione richiesta.

www.diecimiladellabilancia.it

ESTRATTO DI REGOLAMENTO

CATEGORIE

- ALLIEVI 16/17 (2003/2004) M/F
- SENIORES A - 20 - 18/29 (1992/2003) M/F
- SENIORES B - 30 - 30/34 (1987/91) M/F
- SENIORES C - 35 - 35/39 (1982/86) M/F
- SENIORES D - 40 - 40/44 (1977/81) M/F
- SENIORES E - 45 - 45/49 (1972/76) M/F
- VETERANI F - 50 - 50/54 (1967/71) M/F
- VETERANI G - 55 - 55/59 (1962/66) M/F
- VETERANI H - 60 - 60/64 (1957/61) M/F
- VETERANI I - 65 - 65/69 (1952/56) M
- VETERANI I - 65 - 65/oltre (1956 e prec.) F
- VETERANI L - 70 - 70/74 (1947/51) M
- VETERANI M - 75 - 75/OLTRE (1946 E PREC.) M



I PARTNER

MAIN PARTNER



ABC BILANCE®
CAMPOGALLIANO

OFFICIAL PARTNER



OFFICIAL SUPPLIERS



MEDIA PARTNER



Fabio Ciati, vincitore 2019 con il tempo di 31:58



Ilaria Fantinel, vincitrice 2019 con il tempo di 36:53

Evento organizzato da
Polisportiva
Campogalliano

Evento organizzato e
con il patrocinio di:



Media Partner



Campionato
Regionale



Con il patrocinio del
Comune di Campogalliano



www.diecimiladellabilancia.it